

お得意様 各位



〒939-2366 富山県富山市八尾町保内1-14-1

営業本部

新製品発売のご案内

謹啓 時下ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。平素は弊社製品につきまして格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さてこの度、弊社ではアレルギー性疾患治療剤**フェキソフェナジン塩酸塩錠 30/60mg「TOA」**を **2013年6月21日に新発売**いたしましたので謹んでご案内申し上げます。

以上、今後とも弊社製品をご愛顧賜りますようよろしくお願い申し上げます。

謹白

●新発売製品

アレルギー性疾患治療剤

フェキソフェナジン塩酸塩錠 30/60mg「TOA」

一般名：フェキソフェナジン塩酸塩

貯法：室温保存



●製品情報

| 販売名 | JANコード | 個装箱サイズ (幅:W 奥行:D 高さ:H) (mm) | 元梱サイズ (幅:W 奥行:D 高さ:H) (mm) | 元梱 入り数/重量 |
|-------------------------------------|--------|-----------------------------------|----------------------------------|--------------|
| フェキソフェナジン塩酸塩錠 30mg「TOA」 PTP100錠 | | W:125 D:49 H:35 (mm) | W:267 D:533 H:205 (mm) | 100/4.1kg |
| フェキソフェナジン塩酸塩錠 60mg「TOA」 PTP 100錠 | | W:125 D:49 H:35 (mm) | W:272 D:533 H:205 (mm) | 100/5.4kg |
| フェキソフェナジン塩酸塩錠 60mg「TOA」 PTP 140錠 | | W:155 D:49 H:35 (mm) | W:335 D:525 H:205 (mm) | 100/7.0kg |
| フェキソフェナジン塩酸塩錠 60mg「TOA」 PTP 500錠 | | W:137 D:118 H:45 (mm) | W:254 D:443 H:265 (mm) | 30/6.8kg |

※ 統一商品コードはJANコードより「4987」を除いたコードになります。

| 販売名 | 薬価基準収載 医薬品コード | レセプト電算処理 システムコード | 薬価 (1錠) | 包装薬価 |
|----------------------------------|------------------|---------------------|------------|--------|
| フェキソフェナジン塩酸塩錠 30mg「TOA」 PTP100錠 | 4490023F2110 | 622225401 | 35.40 | 3,540 |
| フェキソフェナジン塩酸塩錠 60mg「TOA」 PTP 100錠 | 4490023F1113 | 622225501 | 45.40 | 4,540 |
| フェキソフェナジン塩酸塩錠 60mg「TOA」 PTP 140錠 | | | | 6,356 |
| フェキソフェナジン塩酸塩錠 60mg「TOA」 PTP 500錠 | | | | 22,700 |

単位：円

お問い合わせ先：営業本部 TEL：03-3523-0347